

**シームレスの偏肉公差**

例) SCM415 13.2x 9.2

外径 + 0.00/- 0.043 内径 + 0.06/- 0.00

偏肉 0.12(%)

**特記事項**

丸棒をくりぬき、仕上げ加工を行ってきたものを鋼管にすることにより、寸法切断するだけで使える。偏肉値を抑えることにより可能となった。

No.	肉厚 1	肉厚 2	肉厚 3	肉厚 4	肉厚	偏 肉
1	3.658	3.673	3.676	3.662	3.667	0.018
2	3.665	3.670	3.663	3.665	3.666	0.007
3	3.670	3.672	3.666	3.660	3.667	0.012
4	3.661	3.660	3.678	3.671	3.668	0.018
5	3.680	3.670	3.650	3.653	3.663	0.030
6	3.667	3.673	3.670	3.663	3.668	0.010
7	3.659	3.669	3.681	3.665	3.669	0.022
8	3.666	3.671	3.667	3.666	3.668	0.005
9	3.660	3.669	3.672	3.662	3.666	0.012
10	3.670	3.678	3.655	3.660	3.666	0.023
11	3.679	3.665	3.655	3.660	3.665	0.024
12	3.676	3.660	3.660	3.669	3.666	0.016
13	3.670	3.677	3.667	3.657	3.668	0.020
14	3.649	3.677	3.690	3.656	3.668	0.041
15	3.672	3.659	3.661	3.676	3.667	0.017
16	3.673	3.661	3.660	3.671	3.666	0.013
17	3.652	3.659	3.680	3.670	3.665	0.028
18	3.670	3.663	3.688	3.666	3.672	0.025
19	3.670	3.670	3.657	3.660	3.664	0.013
20	3.657	3.673	3.678	3.663	3.668	0.021
21	3.670	3.663	3.668	3.670	3.668	0.007
22	3.675	3.673	3.648	3.659	3.664	0.027
23	3.670	3.665	3.669	3.660	3.666	0.010
24	3.665	3.660	3.665	3.678	3.667	0.018
25	3.682	3.680	3.660	3.648	3.668	0.034
26	3.662	3.670	3.662	3.661	3.664	0.009
27	3.651	3.672	3.680	3.661	3.666	0.029
28	3.665	3.664	3.670	3.670	3.667	0.006
29	3.668	3.656	3.659	3.675	3.665	0.019
30	3.667	3.653	3.672	3.681	3.668	0.028
31	3.656	3.670	3.661	3.648	3.659	0.022
32	3.672	3.670	3.649	3.660	3.663	0.023
33	3.678	3.669	3.664	3.668	3.670	0.014
34	3.660	3.660	3.670	3.660	3.663	0.010
35	3.662	3.661	3.671	3.678	3.668	0.017
36	3.651	3.677	3.673	3.669	3.668	0.026
37	3.649	3.676	3.687	3.662	3.669	0.038
38	3.680	3.665	3.650	3.667	3.666	0.030
39	3.660	3.660	3.675	3.672	3.667	0.015
40	3.666	3.677	3.660	3.659	3.666	0.018
41	3.650	3.677	3.680	3.657	3.666	0.030
42	3.668	3.662	3.673	3.667	3.668	0.011
43	3.672	3.650	3.666	3.678	3.667	0.028
44	3.650	3.681	3.680	3.650	3.665	0.031
45	3.679	3.681	3.661	3.651	3.668	0.030
46	3.657	3.689	3.680	3.640	3.667	0.049
47	3.660	3.680	3.668	3.650	3.665	0.030
48	3.667	3.671	3.672	3.657	3.667	0.015
49	3.676	3.683	3.652	3.655	3.667	0.031
50	3.664	3.677	3.675	3.661	3.669	0.016

AV	0.021
MIN	0.005
MAX	0.049
(n-1)	0.00965
CP	2.58935