



内径公差 レンジ 0.04 栓ゲージチェック

例) STKM12B EC 39.3× 34.00(その他 5例)

内径公差 + 0.070/- 0.030 通過と止まり

| | |
|------|--|
| 特記事項 | <p>39.3× 34.00以外に 36.6× 29.00 38.3× 34.00 38.8× 32.75 40.00× 32.75 42.3× 36.00のデータも掲載。 公差としては 4/100の範囲にあるが、栓ゲージを通過するには 3/100程度内に収める必要図ある。 歪みも抑えないと栓ゲージの通過は難しい。かなりきびしい精度が要求される。</p> |
|------|--|

| | |
|----|---------------------------------|
| 記事 | <p>内径測定 測定器具：3点マイクロメーター</p> |
|----|---------------------------------|

| 伸管サイズ | 36.60× 29.00 | 38.30× 34.00 | 38.80× 32.75 | 39.30× 34.00 | 40.00× 32.75 | 42.30× 36.00 |
|-----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 公差の幅 T | 0.040 | 0.040 | 0.040 | 0.040 | 0.040 | 0.040 |
| 規格の中心値 M | 29.080 | 34.050 | 32.760 | 34.050 | 32.760 | 36.030 |
| 規格の下限值 SL | 29.060 | 34.030 | 32.740 | 34.030 | 32.740 | 36.010 |
| 規格の上限値 Su | 29.100 | 34.070 | 32.780 | 34.070 | 32.780 | 36.050 |
| 測定項目数 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |

| 測定項目 | 内径 29.000 | 内径 34.000 | 内径 32.750 | 内径 34.000 | 内径 32.750 | 内径 36.000 |
|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 公差 | + 0.100 + 0.060 | + 0.070 + 0.030 | + 0.030 - 0.010 | + 0.070 + 0.030 | + 0.030 - 0.010 | + 0.050 + 0.010 |
| 中心値 | 29.080 | 34.050 | 32.760 | 34.050 | 32.760 | 36.030 |
| 測定具 | マイクロメーター | マイクロメーター | マイクロメーター | マイクロメーター | マイクロメーター | マイクロメーター |
| 1 | 29.087 | 34.054 | 32.758 | 34.054 | 32.765 | 36.026 |
| 2 | 29.085 | 34.059 | 32.761 | 34.050 | 32.765 | 36.028 |
| 3 | 29.083 | 34.060 | 32.757 | 34.044 | 32.760 | 36.027 |
| 4 | 29.087 | 34.058 | 32.761 | 34.050 | 32.765 | 36.032 |
| 5 | 29.088 | 34.058 | 32.758 | 34.055 | 32.760 | 36.031 |
| 6 | 29.085 | 34.060 | 32.763 | 34.051 | 32.763 | 36.028 |
| 7 | 29.086 | 34.057 | 32.755 | 34.052 | 32.766 | 36.026 |
| 8 | 29.084 | 34.054 | 32.759 | 34.055 | 32.767 | 36.024 |
| 9 | 29.083 | 34.061 | 32.753 | 34.057 | 32.765 | 36.032 |
| 10 | 29.088 | 34.053 | 32.763 | 34.046 | 32.763 | 36.035 |
| 11 | 29.086 | 34.055 | 32.766 | 34.049 | 32.768 | 36.034 |
| 12 | 29.082 | 34.056 | 32.764 | 34.053 | 32.764 | 36.027 |
| 13 | 29.085 | 34.058 | 32.762 | 34.048 | 32.762 | 36.029 |
| 14 | 29.087 | 34.058 | 32.757 | 34.053 | 32.768 | 36.026 |
| 15 | 29.088 | 34.056 | 32.757 | 34.056 | 32.769 | 36.029 |
| 16 | 29.084 | 34.054 | 32.760 | 34.055 | 32.762 | 36.030 |
| 17 | 29.086 | 34.052 | 32.759 | 34.050 | 32.764 | 36.026 |
| 18 | 29.085 | 34.051 | 32.758 | 34.054 | 32.765 | 36.022 |
| 19 | 29.083 | 34.053 | 32.756 | 34.053 | 32.762 | 36.023 |
| 20 | 29.084 | 34.054 | 32.762 | 34.052 | 32.763 | 36.025 |
| Av | 29.0853 | 34.0561 | 32.7595 | 34.0519 | 32.7643 | 36.0280 |
| MIN | 29.082 | 34.051 | 32.753 | 34.044 | 32.760 | 36.022 |
| MAX | 29.088 | 34.061 | 32.766 | 34.057 | 32.769 | 36.035 |
| (n-1) | 0.0018 | 0.0029 | 0.0033 | 0.0034 | 0.0025 | 0.0035 |
| CP | 3.6268 | 2.3049 | 2.0298 | 1.9747 | 2.6505 | 1.8916 |
| CPK | 2.6657 | 1.6077 | 1.9740 | 1.7921 | 2.0807 | 1.7024 |
| K | 0.2650 | 0.3025 | 0.0275 | 0.0925 | 0.2150 | 0.1000 |