



シームレスの偏肉公差

例) SCM415 13.2x 9.2

外径 + 0.00/- 0.043 内径 + 0.06/- 0.00

偏肉 0.12(%)

特記事項

丸棒をくりぬき、仕上げ加工を行ってきたものを鋼管にすることにより、寸法切断するだけで使える。偏肉値を抑えることにより可能となった。

寸法		規格			偏肉	
13.20x 9.20		SCM415-SC			0.12	
No.	肉厚 1	肉厚 2	肉厚 3	肉厚 4	偏肉	
1	1.980	2.000	1.945	1.920	0.080	
2	1.945	1.960	1.965	1.970	0.025	
3	1.955	1.950	1.975	1.970	0.025	
4	1.960	1.925	1.955	1.990	0.065	
5	1.950	1.955	1.965	1.965	0.015	
6	1.945	1.940	1.970	1.980	0.040	
7	1.960	1.960	1.965	1.965	0.005	
8	1.960	2.000	1.975	1.925	0.075	
9	1.960	1.925	1.950	1.995	0.070	
10	1.975	1.975	1.950	1.950	0.025	
11	1.985	1.940	1.935	1.975	0.050	
12	1.935	1.935	1.990	1.990	0.055	
13	1.955	1.940	1.965	1.985	0.045	
14	1.950	1.980	1.970	1.945	0.035	
15	1.960	1.945	1.965	1.970	0.025	
16	1.960	1.970	1.960	1.950	0.020	
17	1.960	1.955	1.965	1.970	0.015	
18	1.985	1.955	1.940	1.965	0.045	
19	1.945	1.935	1.970	1.975	0.040	
20	1.985	1.965	1.970	1.975	0.020	
21	1.990	1.955	1.930	1.955	0.060	
22	1.965	1.950	1.950	1.965	0.015	
23	1.965	1.955	1.955	1.970	0.015	
24	1.980	1.985	1.950	1.940	0.045	
25	1.955	1.950	1.970	1.975	0.025	
26	1.960	1.945	1.955	1.980	0.035	
27	1.950	1.950	1.985	1.975	0.035	
28	1.950	1.955	1.990	1.960	0.040	
29	1.940	1.965	1.980	1.950	0.040	
30	1.965	1.970	1.945	1.945	0.025	
31	1.945	1.965	1.975	1.955	0.030	
32	1.955	1.955	1.955	1.960	0.005	
33	1.955	1.955	1.965	1.970	0.015	
34	1.975	1.980	1.960	1.945	0.035	
35	1.960	1.925	1.965	1.995	0.070	
36	1.965	1.950	1.960	1.975	0.025	
37	1.960	1.975	1.960	1.945	0.030	
38	1.960	1.955	1.960	1.970	0.015	
39	1.970	1.925	1.965	2.005	0.080	
40	1.940	1.945	1.970	1.975	0.035	
41	1.955	1.960	1.965	1.960	0.010	
42	1.975	1.960	1.945	1.960	0.030	
43	1.945	1.925	1.955	1.985	0.060	
44	1.945	1.965	1.975	1.955	0.030	
45	1.950	1.965	1.975	1.955	0.025	
46	1.935	1.975	1.985	1.940	0.050	
47	1.960	1.970	1.960	1.945	0.025	
48	1.975	1.945	1.945	1.975	0.030	
49	1.940	1.955	1.975	1.970	0.035	
50	1.970	1.950	1.950	1.970	0.020	

AV	0.035
MIN	0.005
MAX	0.080
(n-1)	0.019
CP	1.472

寸法		規格			偏肉	
29.1x 15.58		S15CK-SC			0.3	
No.	肉厚 1	肉厚 2	肉厚 3	肉厚 4	偏肉	
1	6.735	6.720	6.720	6.750	0.030	
2	6.780	6.680	6.690	6.695	0.100	
3	6.680	6.760	6.785	6.690	0.105	
4	6.730	6.700	6.725	6.760	0.060	
5	6.800	6.775	6.655	6.675	0.145	
6	6.810	6.810	6.610	6.640	0.200	
7	6.730	6.780	6.750	6.675	0.105	
8	6.655	6.770	6.795	6.680	0.140	
9	6.730	6.735	6.720	6.710	0.025	
10	6.660	6.640	6.770	6.810	0.170	
11	6.670	6.670	6.790	6.770	0.120	
12	6.670	6.670	6.780	6.790	0.120	
13	6.735	6.635	6.700	6.815	0.180	
14	6.770	6.710	6.680	6.740	0.090	
15	6.740	6.750	6.720	6.705	0.045	
16	6.690	6.640	6.750	6.800	0.160	
17	6.690	6.730	6.770	6.730	0.080	
18	6.700	6.735	6.750	6.720	0.050	
19	6.760	6.730	6.700	6.720	0.060	
20	6.720	6.665	6.725	6.785	0.120	
21	6.730	6.790	6.720	6.670	0.120	
22	6.760	6.705	6.685	6.740	0.075	
23	6.680	6.680	6.770	6.765	0.090	
24	6.750	6.665	6.710	6.800	0.135	
25	6.730	6.635	6.720	6.710	0.095	
26	6.735	6.670	6.715	6.780	0.110	
27	6.640	6.630	6.800	6.810	0.180	
28	6.800	6.735	6.650	6.720	0.150	
29	6.735	6.675	6.720	6.780	0.105	
30	6.700	6.660	6.740	6.785	0.125	
31	6.690	6.640	6.755	6.800	0.160	
32	6.690	6.680	6.755	6.850	0.170	
33	6.760	6.715	6.695	6.740	0.065	
34	6.750	6.690	6.690	6.770	0.080	
35	6.710	6.640	6.735	6.815	0.175	
36	6.680	6.695	6.770	6.750	0.090	
37	6.770	6.720	6.690	6.730	0.080	
38	6.690	6.680	6.750	6.775	0.095	
39	6.730	6.670	6.725	6.780	0.110	
40	6.805	6.670	6.640	6.785	0.165	
41	6.730	6.780	6.720	6.660	0.120	
42	6.725	6.720	6.740	6.740	0.020	
43	6.780	6.760	6.685	6.700	0.095	
44	6.725	6.730	6.725	6.720	0.010	
45	6.780	6.760	6.695	6.700	0.085	
46	6.780	6.760	6.695	6.700	0.085	
47	6.790	6.685	6.650	6.780	0.140	
48	6.720	6.755	6.620	6.700	0.135	
49	6.660	6.640	6.770	6.800	0.160	
50	6.730	6.745	6.730	6.705	0.040	

AV	0.107
MIN	0.010
MAX	0.200
(n-1)	0.046
CP	1.388